



1. Данное техническое решение смотреть совместно с чертежами
 - 10104.81 "Pipe Hanger DN 150", Корар;
 - 30184.33 "Pipe Hanger DN 200", Корар;
 - ВГЗ-30УНА-###-СМ-34-69 "Эстакада для крепления трубопроводов пневмотранспорта золы и шлака", ОАО Зарубежэнергопроект
 и должно рассматриваться вместе с проектной документацией.
2. Данное тех. решение предусматривает монтаж подвесок системы ПЗШУ. Для это необходимо выполнить:
 - а) Отрезать часть подвесок DN 150 и DN 200 как показано в данном ТР. Размер отрезаемой части уточнить при монтаже.
 - б) Смонтировать подвески ПЗШУ в проектное положение, приварив к эстакаде и $\square 10$. Сварной шов выполнить по всей длине соприкосновения деталей по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75. Катет шва $\nabla 4$ мм.
3. Подвески системы ПЗШУ монтировать с шагом 4000 мм. Основные требования смотреть основной проект.
4. Материал:
 - Поз. 1 - $\square 10$ по ГОСТ 8240-97, L=1700 мм. Сталь С245.
 - Поз. 2 - $\square 10$ по ГОСТ 8240-97, L=1550 мм. Сталь С245.
 - Поз. 3, 4 - Лист 10 по ГОСТ 19903-74, 80x90 мм. Сталь С235. На одну подвеску поз.3 (2 шт.) и поз.4 (2 шт.).

					Система ПЗШУ		11-08/03-2015		
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	Узел крепления подвеек трубопроводов Magaldi		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Величин	Бст	01.15					
					Техническое решение		Лист	Листов	1
Утв.		Климова	01.15				Филиал "ЭОН ИНЖИНИРИНГ" ОАО "ЭОН Россия"		